

平成21年度開調 ー経済産業省委託事業ー

# 環境管理者育成塾

Environmental Training Services



## 問い合わせ

株式会社豊橋キャンパスイノベーション（とよはしTLO）  
製造中核人材育成事業グループ

〒441-8580 豊橋市天柏町露雀ヶ丘1-1 豊橋技術科学大学内事業所（総研棟501）

TEL.0532-44-1025 FAX.0532-44-1026

E-mail:chukaku@kkcci.co.jp URL: <http://kkcci.co.jp>

ISO14001が国内外で盛んに導入されて来ている。しかしながら現在のISO14001導入企業における環境マネジメントは期待されている環境パフォーマンスの継続的改善がと経営成果の結果が依然として現れ難く様々な課題を持っている。国際規格の環境マネジメントシステムを形骸化させないためにも、本来の環境経営のあり方が問われている。そこで、これらの現状から脱皮し『環境と経済』の両立を図り、環境経営のための実践的な環境管理者の育成を目的としている。

この『環境管理者育成塾』では、以下3つの特徴とする人材育成の目的に従い、真の環境経営の導入の為に、改めてISOの原点を見つめ直し、この国際規格の持つ本質を理解し、『ISOマネジメントシステムを経営に活かす！』ことをテーマとして、環境と経済を両立させる環境経営の在り方を事例を交えて、これからの時代に求められる環境管理者の育成を目指します。

## 『環境管理者育成塾』の3つの特徴

- ◎ ムダの徹底排除と環境改善を学習
- ◎ 環境と経営の両立可能な戦略立案を学習
- ◎ 設計段階で最適化する環境配慮設計を学習

# 環境を経営に活かそう！

社会性

経済性

環境配慮  
設計

## POINT 1 経営の視点を備えた管理者・技術者を育てる

- 大企業の実環境経営を体験学習
- 大企業のノウハウを大学が体系化
- 環境と経営の両立可能な戦略立案を学習

## POINT 2 演習、実践を通して「気づきの芽」を育てる

- 座学－演習－実践の段階的学習により、問題発見能力、意思決定能力、業務適用能力向上を実現
- ケーススタディ、ディスカッション、現場演習により実践能力を養成

## POINT 3 設計段階で最適化する環境配慮設計を学習する

- 受注・発注両者が設計開発段階から掘り合わせを行い、最適化を図る「デザインイン」を学習
- 製品を教材とした現場学習

### プロジェクト体制図

国立大学法人 豊橋技術科学大学



アイシン精機株式会社・中部電力株式会社

### 対象受講生と募集概要

#### ターゲットとする受講者層

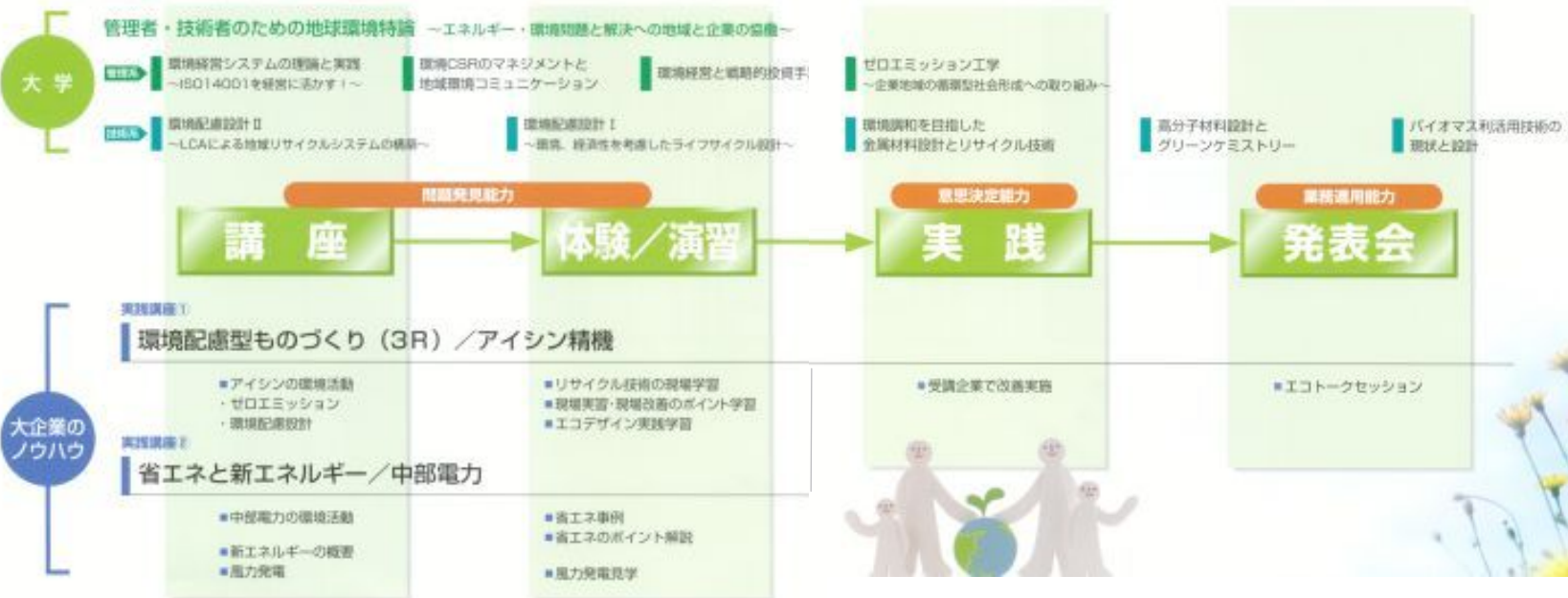
- 業種 ■東海地域の製造業、その他多様な業種の中堅・中小企業  
階層 ■①総合的意思決定が求められる経営者及び中堅管理者  
■②環境配慮の設計など効率的な実務能力が求められる中堅技術者

#### 募集期間と開校期間

- |                  |                  |
|------------------|------------------|
| ■本講座             | ■実証講座            |
| 募集期間 ■2009年1月～   | 募集期間 ■2008年1月～   |
| 受講期間 ■2009年6月～9月 | 受講期間 ■2008年6月～9月 |

## プログラム概要

豊橋技術科学大学が提供する講座 【実践教育プログラムとリンクした体系的理論学習！】



**環境管理者育成塾は『環境』と『経済』の両立を目指します！**

## 環境管理者育成塾・講座内容

とよはしTLO 2008/7/11

～実証講座プログラム～

		科目	担当	6月				7月				8月				9月				会場
				第1週	第2週	第3週	第4週	第1週	第2週	第3週	第4週	第1週	第2週	第3週	第4週	第1週	第2週	第3週	第4週	
講座	共通	管理者・技術者のための地球環境特論 ～エネルギー・環境問題と解決への地域と企業の協働～	後藤 尚弘																サテライトオフィス	
		環境経営システムの理論と実践	長澤 進																サテライトオフィス	
		環境CSRのマネジメントと地域環境コミュニケーション	九里 徳泰																サテライトオフィス	
		環境配慮設計Ⅱ ～LCAによる地域リサイクルシステムの構築～	後藤 尚弘																サテライトオフィス	
		環境配慮設計Ⅰ ～環境、経済性を考慮したライフサイクル設計～	Rafael Batres																サテライトオフィス	
	管理系	環境経営と戦略的投資手法	藤原 孝男																サテライトオフィス	
		ゼロエミッション工学 ～企業地域の循環型社会形成への取り組み～	後藤 尚弘																サテライトオフィス	
	技術系	環境調和を目指した金属材料設計とリサイクル技術	竹中 俊英 川上 正博																サテライトオフィス	
		高分子材料設計とグリーンケミストリー	伊津野 真一 竹市 力 辻 秀人																サテライトオフィス	
バイオマス利活用技術の現状と設計		藤江 幸一																サテライトオフィス		
実践	アイシン精機の環境配慮型ものづくり講座	アイシン精機(株)フルハシ環境総合研究所																アイシン精機(株)		
	中部電力の環境への取り組みに学ぶ	中部電力(株)フルハシ環境総合研究所																中部電力(株)		

## アイシン精機の 環境配慮型ものづくり ～3Rの考え方と実践～

### 第3章 アイシン精機のゼロエミッション

- 3-1. ゼロエミッション活動の背景……………
- 3-2. ゼロエミッションエミッションの定義……………
- 3-3. 活動の基本的な考え方……………
- 3-4. アイシン精機の埋立・焼却廃棄物低減……………
- 3-5. 現状解析(1)……………
- 3-5. 現状解析(2)……………
- 3-6. 活動手法……………
- 3-7. 分別事例……………
- 3-8. アルミ粉混合砂の分離(リサイクル)……………
- 3-9. リデュース事例……………
- 3-10. マテリアルリサイクル事例……………
- 3-11. ケミカルリサイクル事例……………
- 3-12. サーマルリサイクル事例……………

### 第4章 エコセンターの取り組み

- 4-1. 社内総合リサイクル拠点の運営……………
- 4-2. 社内総合リサイクル拠点の概要(1)……………
- 4-2. 社内総合リサイクル拠点の概要(2)……………
- 4-2. 社内総合リサイクル拠点の概要(3)……………

## アイシン精機の 環境配慮型ものづくり ～3Rの考え方と実践～

### 第2章 アイシン精機の環境経営戦略

- 2-1. 第4次環境取り組みプラン……………
- 2-2. 「第4次環境取り組みプラン」5つの……………
- 2-3. 5つの重点項目(1)……………
- 2-4. 5つの重点項目(2)……………
- 2-5. 5つの重点項目(2)……………
- 2-6. 5つの重点項目(4)(5)……………
- 2-7. 5つの重点項目(4)(5)……………
- 2-8. 5つの重点項目(4)(5)……………

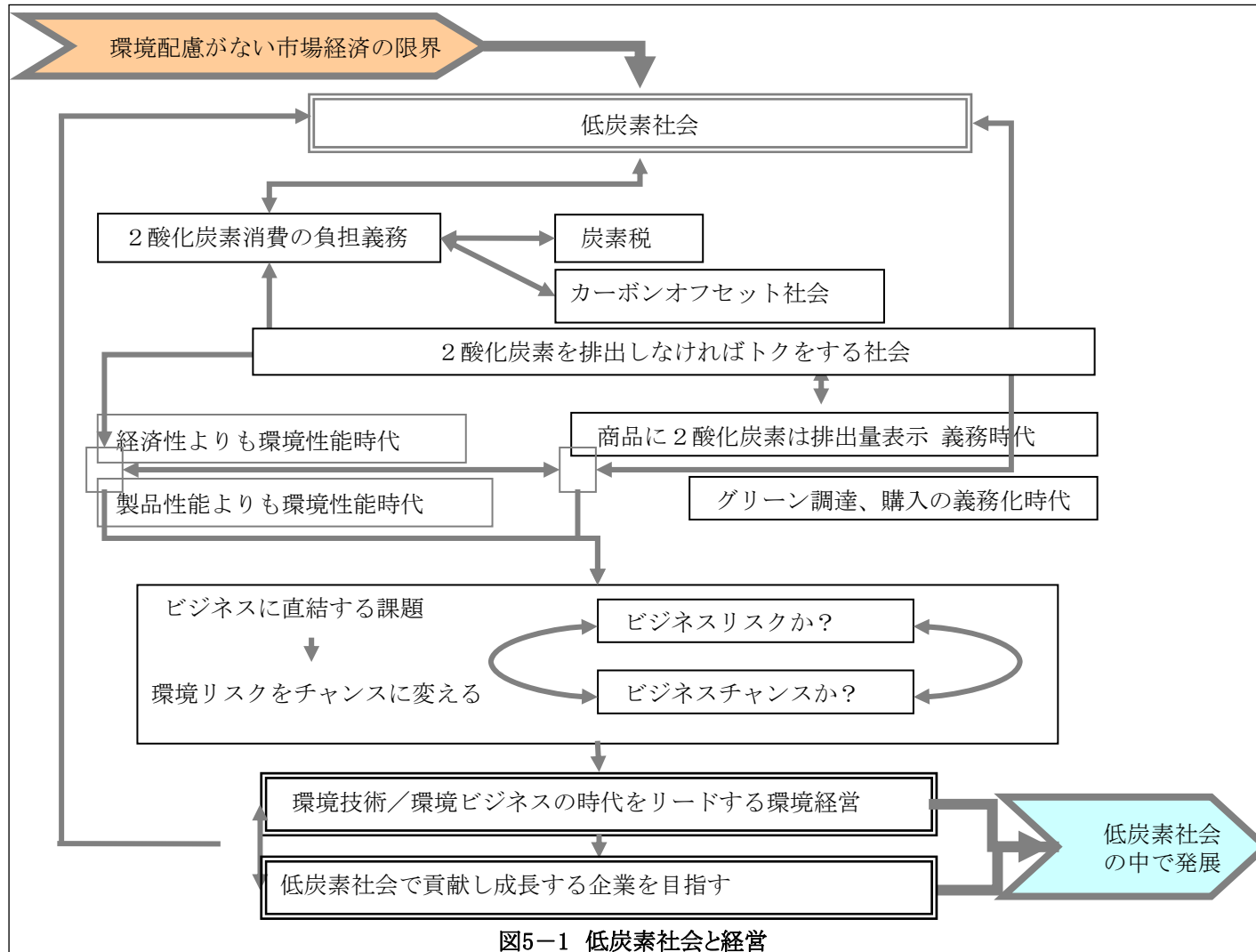
## 中部電力の環境への取り組み ～省エネ事例と新エネルギーの現状～

- 第2章 省エネルギー……………35
  - 2-1. 世界・日本のエネルギー事情……………35
    - 2-1-1. 世界のエネルギー事情……………35
    - 2-1-2. 環境への取り組み……………38
    - 2-1-3. 日本のエネルギー事情……………39
  - 2-2. 省エネ法と省エネのポイント……………40
    - 2-2-1. 省エネ法の体系……………40
    - 2-2-2. 省エネ法の改正の経緯……………41
    - 2-2-3. 工場における省エネ推進のてびき……………42
    - 2-2-4. 省エネ診断チェック……………43
  - 2-3. 電力会社としての取り組み……………44
    - 2-3-1. 電力会社の省エネルギー・環境への取り組み……………44
  - 2-4. 省エネルギー事例……………47
    - 2-4-1. 地球に優しい空調・給湯システム……………47
    - 2-4-2. 食品工場における快適作業環境の実現……………55

**8月29日、9月5日、19日に実証講座  
アイシン精機、中部電力の最先端事例に学ぶ！**

## 低炭素社会に備える

地球環境問題で社会は変わる  
— 市場経済も変化が始まっている —



低炭素時代を先取りし、経済成長を続けよう！



# 環境性能の時代到来！

## 社会が求める商品価値の変化

過去

製品性能

$\geq$

安全性能

現在

製品性能

$\geq$

安全性能

$>$

環境性能

これから

環境性能

$>$

安全性能

$\geq$

製品性能

安全は基本にしながらも、製品性能を競って社会に提供

環境配慮製品等、グリーン調達・購入が始まる

製品性能よりも環境性能を優先する低炭素社会

図5-2 社会が求める商品価値の変化

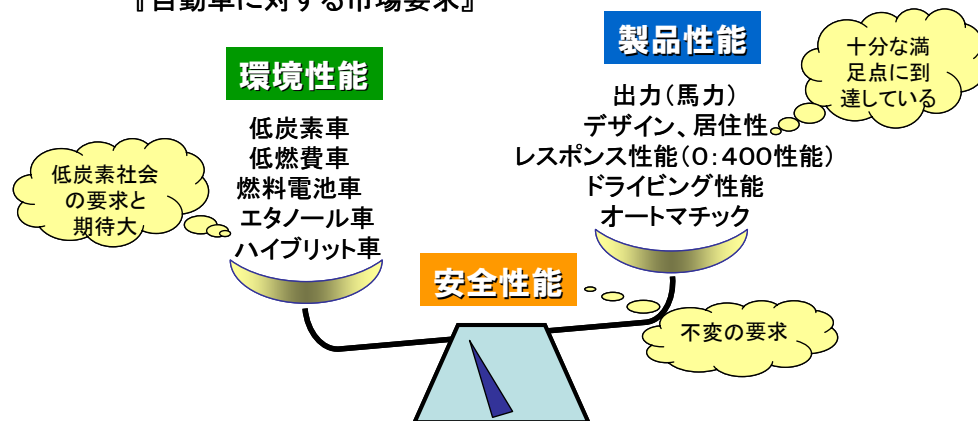
提供：ススムパートナーズ株式会社

## 商品への要求が変化する

### 『自動車に対する市場要求』

製品性能はもう十分に満足できる時代  
環境性能の高い商品が市場要求が増す  
時代を迎える。

あなたの会社の、事業・製品・サービス  
におけるビジネス活動は、  
この低炭素社会への対応と準備は・・・



環境性能を戦略商品とサービスに！



温暖化ガス排出量

経済政策のなかまの  
エネルギ・雑誌の意見見  
通しを十八日、明らかに  
になった。企業や家庭が  
最先端の製品や技術を導  
入し、最大限の省エネ努  
力をした場合、国産の二  
〇一〇年度の国際化ガス  
排出量は約五十年ぶりで一  
％減る。技術導入が速  
まないと場合は、逆に約八  
％増える。排出量を減ら  
すために企業や家計が執  
行コストは〇八二・〇〇年  
度の累計で五十二兆円に

省エネ進めば  
20年度11%減



05年度比  
経産省試算

# 国民の費用

国民の費用52兆円

[illegible]

本誌大賞に選出された場合、  
三〇年度の賞状となる。

08.3.19 日本経済

## 52兆円ビジネス と考える！

## 低炭素社会で 環境と経済の両立

# 時代に合った戦略的経営のサポート

受動的から

能動的へ

社会的使命感・責任感を

社会要求に応じて成長へ

地域社会への奉仕を

人類テーマの経営で貢献へ

取引先の要請を

市場要求商品の提供へ

顧客要求の満足を

時代適合の創造と提案へ

経営負担を

経営メリットへ切換える

追従型経営から

低炭素社会でも企業成長へ

**環境と経済の両立を目指す！**



平成21年度開講 一経済産業省委託事業

## 環境管理者育成塾



ご静聴ありがとうございました。

『環境管理者育成塾』で  
これからの時代に備え、未来を築く！

株式会社 豊橋キャンパスイノベーション  
経済産業省 産学連携製造中核人材育成事業  
『デザイン・イン型生産システムを実現する環境管理人材育成』

乞う！  
ご期待！